

| RENDICONTO ANNO 2021_ | | | |
|---|---|---------------------------|-------------------------|
| LIQUIDITA' INIZIALE (Cassa+Banca+Titoli) | | € 149,80 | |
| ENTRATE | | | |
| | | IMPORTI PARZIALI € | IMPORTI TOTALI € |
| 1. QUOTE ASSOCIATIVE | | | € 2.300,00 |
| 2. CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA' | | | |
| | 2.1 da soci Contributi non soggetti a tassazione | | € 23.502,72 |
| | 2.2 da non soci | | 0 |
| | 2.3 da enti pubblici, regione | | € 7.509,24 |
| | 2.4 da Comunità europea e da altri organismi internazionali | | 0 |
| | 2.5 dal cinque per mille (di cui separata rendicontazione) | | 0 |
| | 2.6 altro (specificare) FOR.AGRI...saldo piani formativi | | € 7.732,87 |
| 3. DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI | | | |
| | 3.1 da soci | | 0 |
| | 3.2 da non soci | | 0 |
| 4. RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI | | | |
| 5. ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLE L. 383/2000 | | | |
| | 5.1 proventi delle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali. | | 0 |
| | 5.2 entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi | | 0 |
| | 5.3. altre entrate (specificare) | | 0 |
| 6. ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della L. 383/2000) | | | |
| | 6.1 rendite patrimoniali (fitti,...) | | 0 |
| | 6.2 rendite finanziarie (interessi, dividendi) | | 0 |
| | 6.3 altro: specificare | | 0 |
| TOTALE ENTRATE | | | € 41.044,83 |

USCITE

| | | IMPORTI PARZIALI € | IMPORTI TOTALI € |
|--|--|--------------------|------------------------|
| 1. RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute) | | | |
| 2. ASSICURAZIONI (solo per convenzioni) | | | |
| | 2.1 volontari | | |
| | 2.2 altre: es. veicoli, immobili,.... | | |
| 3. PERSONALE (A CUI RICORRERE SOLO IN CASO DI PARTICOLARE NECESSITA') | | | |
| | 3.1 dipendenti e atipici soci | | |
| | 3.2 dipendenti e atipici non soci | | |
| | 3.3 consulenti , docenze | | € 11.302,40 |
| 4. ACQUISTI DI SERVIZI (manutenzione, trasporti, service) | | | € 78,00 € 134,00 |
| 5. UTENZE (telefono, luce, riscaldamento,spese mantenimento animali) | | | € 2.759,90 € 150,00 |
| 6. ACQUISTO DI BENI (cancelleria, postali, materie prime, generi alimentari, materiale didattico) | | | € 45,00 € 590,00 |
| 7. GODIMENTO BENI DI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae,....) | | | |
| 8. ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancario, ecc.) | | | |
| | | 9. IMPOSTE E TASSE | € 600,00 |
| 10. ALTRE USCITE/COSTI | | | |
| | 10.3 Altro (specificare) Certificazioni | | € 700,00 |
| TOTALE USCITE | | | € 16.409,30 |
| TOTALE ENTRATE – USCITE | | | € 24.635,53 |
| TOTALE SOGGETTO A TASSAZIONE | | | 1.131,98 |

| LIQUIDITA' FINALE (liquidità iniziale + totale entrate - totale uscite) | | |
|--|-------------------------------|--|
| | di cui Valori in cassa | |
| | di cui Valori presso depositi | |

Data emissione
14/03/2022

Firma



Asseverazione del 25/03/2021 da presentare in assemblea
Estremi di approvazione bilancio: approvato il 24 aprile 2022